

Specjalny silanowy klej prądotrzewodzący EL 650



- > specjalny klej prądotrzewodzący
- > jednoskładnikowy
- > na silne obciążenia
- > wysoka stabilność wymiarowa



Opis produktu

Klej prądotrzewodzący, jednoskładnikowy, bezrozpuszczalnikowy, o twardo-elastycznej spoinie, na bazie MS-polimerów. Wodoodporny i odporny na warunki atmosferyczne. Do stosowania w pomieszczeniach i na zewnątrz do układania wykładzin gumowych gładkich i z wytłoczeniami, o wysokiej wytrzymałości, w rolkach i płytkach do grubości 5 mm, a także z linoleum i PVC prądotrzewodzących. Nadaje się na wodne ogrzewanie podłogowe i obciążenia rolkami krzeseł. Klej charakteryzuje się łatwością obróbki i wysoką wytrzymałością końcową. EL 650 to specjalny klej do rozwiązywania problemów dla wszystkich specjalnych aplikacji przewodzących.

Forma dostawy:

Pojemnik	Opakowanie zbiorcze	Paleta
10 KG / KE		33

Przechowywanie:

Chronić przed mrozem, przechowywać w chłodnym pomieszczeniu w oryginalnych opakowaniach. Termin przechowywania 12 miesięcy.

Obróbka

Zalecane narzędzia:

Paca zębata A1, A2, B1, B2, B3, Paca specjalna X-bond

Obróbka:

Przed ułożeniem prądotrzewodzących wykładzin elastycznych, na podłożu należy umieścić układ odprowadzający ładunki elektryczne, który później musi zostać uziemiony przez elektryka zgodnie z przepisami. Odbywa się to za pomocą samoprzylepnych taśm miedzianych KB 20 w postaci siatki. W przypadku układania wykładziny w rolce, jedna miedziana taśma KB 20 w środku brytu wystarczająca dla każdej rolki w kierunku wzdłużnym.

Oba typy instalacji wymagają pętli wykonanej z miedzianej taśmy w odległości od ściany 25 cm, do której musi być przymocowany jeden punkt połączenia na 30 m² dla wyrównania potencjałów.

Technika klejenia parkietu i wykładzin

Przed użyciem dokładnie wymieszaj klej i nałóż równomiernie na przygotowaną powierzchnię za pomocą odpowiedniej szpachelki. Umieść wykładzinę na mokrym klejącym kleju i dociśnij dokładnie za pomocą walca na całej powierzchni. Najwcześniej po 90 oraz przed upływem 150 minutach przewalcować za pomocą walca 60 kg. Podczas klejenia przestrzegać, żeby podkład i spód wykładziny był zwilżony na całej jego powierzchni.

Rodzaj powłoki, uzębienie i zużycie:

PVC z gładkim i lekko strukturalnym spodem, wykładziny gumowe na gładkich spodach: paca zębata A1, A2, B1, B2 Zużycie: 300 - 550 g/m²

Wykładziny gumowe ze strukturalnym spodem: uzębienie B3 Zużycie: 750 - 1200 g / m²

Dane techniczne

Czas odparowania	max. 40 minut
Gęstość	1,0
Czas obróbki	max. 40 minut
Wytrzymałość końcowa	po 3 - 5 dniach
Kolor	czarny
Zużycie	200 - 600 g/m ²
Rezystancja:	≤ 3x10 ⁵ Ω

Świadectwa kontrolne

Sprawdzony zgodnie z (norma, klasyfikacja, ...)

zg DIN EN 13415, EC1

Podłoże

Odpowiednie podłoża:

Przeznaczony do stosowania na chłonnych, przespachlowanych podłożach jak również na gładkich nie chłonnych podłożach jak dyspersja prądotrzewodząca EL 605, powłoki epoksydowe i poliuretanowe oraz powierzchnie metalowe. Podłoże powinno być wykonane zgodnie z zasadami sztuki budowlanej, obowiązującymi normami i wytycznymi. Podłoże musi być suche (podkłady cementowe max 2% CM, podkłady anhydrytowe max 0,5% CM, w przypadku ogrzewania podłogowego odpowiednio max 1,8% CM i 0,3% CM), mocne, stabilne, odpowiednio wytrzymałe, bez spękań, czyste, dobrze przeszlifowane, oczyszczone i odkurzone. Warstwy podłoża ograniczające jego chłonność i przyczepność kleju, np. twarde powłoki, mleczko cementowe, mleczko anhydrytowe, stare warstwy klejów lub mas wyrównawczych, itp. należy dokładnie usunąć poprzez szlifowanie, szczotkowanie, frezowanie lub śrutowanie. Wszystkie rysy i pęknięcia w podłożu należy sklamrować i wypełnić Murexin Żywicą 2K HOCO 24.

Podłoża nierówne lub chropowate należy wyrównać używając mas wyrównawczych lub szpachlowych firmy Murexin. Wyrównane masami podłoża należy starannie wyszlifować. Podłoże należy sprawdzić w oparciu o obowiązujące wytyczne, normy i instrukcje.

Temperatura nakładanej warstwy musi odpowiadać temperaturze powierzchniowej podłoża. Optymalny zakres temperatury wynosi: +16°C do +22°C.

Wskazówki na temat produktu i obróbki

Wskazówki dotyczące produktu:

- Podczas przetwarzania poza zalecaną temperaturą i / lub wilgotnością, właściwości materiału mogą się znacznie zmienić.
- Produkt przed stosowaniem powinien być przechowywany w temperaturze, w której będzie używany.
- Aby zachować właściwości produktu, nie można dodawać żadnych obcych materiałów!
- W przypadku produktów mieszanych z wodą lub rozcieńczanych należy dokładnie przestrzegać informacji podanych w kartach technicznych!
- W przypadku produktów barwionych, prawidłowość koloru należy sprawdzić przed użyciem!
- Jednolitość koloru można zagwarantować tylko w ramach jednej partii produkcyjnej.
- Na kolor produktu istotny wpływ mają warunki otoczenia i podczas stosowania.
- Mogą występować interakcje składników kleju ze środkami do obróbki powierzchni.

Wskazówki wykonawcze:

- Nie używać przy temperaturze podłoża poniżej + 15 ° C!
- Idealny zakres temperatur dla produktu, podłoża i otoczenia wynosi od + 15 ° C do + 25 ° C.
- Idealny zakres wilgotności wynosi 40% do 60% wilgotności względnej.
- Wyższa wilgotność i/lub niższe temperatury wydłużają, a niska wilgotność i/lub wyższe temperatury skracają wysychania, wiązanie, utwardzanie produktu.
- Zapewnić wystarczającą wentylację podczas fazy wysychania, wiązania i utwardzania!
- Chronić przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, wiatrem i czynnikami atmosferycznymi!
- Chronić sąsiadujące elementy!

Wskazówki:

- Zasadniczo zalecamy wykonanie pola testowego lub przeprowadzenie próby produktu.
- Przestrzegać kart technicznych wszystkich produktów MUREXIN używanych w systemie.
- W przypadku prac naprawczych należy zachować oryginalny produkt danej partii.

Podane dane są wartościami średnimi, które zostały określone w warunkach laboratoryjnych. Ze względu na wykorzystanie naturalnych surowców deklarowane wartości pojedynczej partii mogą się nieznacznie różnić, nie wpływając na przydatność produktu.

Wskazówki bezpieczeństwa

Niniejsza karta techniczna bazuje na rozległym doświadczeniu, została stworzona z najlepszej woli, nie jest prawnie wiążąca i nie jest ofertą w rozumieniu prawa czy też gwarancją wynikającą z zamówienia lub umowy sprzedaży. Aby zminimalizować ryzyko popełnienia błędów wykonawczych w karcie zawarto określone, ograniczone informacje. Naturalnie nie mogą być tam dokładnie opisane wszystkie dotychczasowe i możliwe zastosowania produktu. Zrezygnowano z danych, które dla fachowców są oczywiste. W przypadku niejasności bądź wątpliwości, jak również ujawnienia jakichkolwiek dodatkowych czynników mogących mieć wpływ na prawidłowość aplikacji produktu bądź technologii wykonania systemu, Wykonawca winien uprzednio przeprowadzić próbę na miejscu budowy, zabezpieczając w odpowiedni sposób jej wyniki oraz skontaktować się z działem technicznym firmy Murexin Polska Sp. z o.o. Niezależnie od powyższych zaleceń. Wykonawca zobowiązany jest do działania zgodnie z obowiązującymi przepisami, normami i wytycznymi oraz z zasadami sztuki budowlanej. W momencie wydania nowego opracowania tej karty technicznej, poprzednia wersja traci swoją ważność.